







STICHSÄGEBLÄTTER

Stichsägeblätter für Metall

Typ	Länge mm	Zahn-teilung	Ausführung							Inhalt Stk	Preis/Pack
-----	----------	--------------	------------	---	---	---	--	---	---	------------	------------

Stichsägeblätter Standard

Nr. 63-



T118G	55	0.7	HSS	0.5-2	0.5-2	-	-	-	Nein	5	10.20
T118A	55	1.2	HSS	1.5-4	1.5-4	-	-	-	Nein	5	10.70
T118A-25	55	1.2	HSS	1.5-4	1.5-4	-	-	-	Nein	25	41.00
T118B	55	2	HSS	3-6	3-6	-	-	3-10	Nein	5	10.70
T318A	105	1	HSS	1-4	1-4	< 85	-	-	Nein	5	13.10

Nr. 63-



T118AF	55	1.2	Bi-Metall	1.5-4	1.5-4	-	1.2-2	-	Nein	5	12.80
T118BF	55	2	Bi-Metall	3-6	3-6	-	2-3	3-10	Nein	5	12.80
T318AF	105	1.2	Bi-Metall	1.5-4	1.5-4	< 85	-	-	Nein	5	20.90
T318BF	105	2	Bi-Metall	3-6	3-6	< 85	-	3-10	Nein	5	19.70
T718AF	155	1	Bi-Metall	1-4	1-4	< 125	-	-	Nein	5	24.90

Stichsägeblätter für Kurvenschnitte

Schmalen Blattkörper für flexiblere Schnitte

Nr. 63-



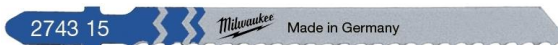
T218A	55	1.2	HSS	1.5-4	1.5-4	-	-	-	Ja	5	13.40
T227D	75	3	HSS	3.5-6	3.5-6	-	-	4-15	Ja	5	14.30

Stichsägeblätter für Aluminium

Dieses Blatt zeichnet sich aufgrund der größeren Zahnteilung und breiteren Kerben für einen höheren Materialabtrag aus.

Für Kurvenschnitte oder unregelmässige Schnitte in Alu empfehlen wir das Blatt T227D

Nr. 63-



T127D	75	3	HSS	3.5-	3.5-6	-	-	4-15	Nein	5	12.10
--------------	----	---	-----	------	-------	---	---	------	------	---	-------

Stichsägeblätter für Edelstahl (INOX)

Die Sägeblattzähne bestehen aus bestückten **HM**-Leisten. Es ist eines der meistverwendeten und haltbarsten Blätter für Schnitte in Edelstahl

Nr. 63-



T118AHM	50	1.1	HM-Leiste	1.5-3	1.5-3	-	1.5-3	-	-	2	36.70
T118EHM	50	1.4	HM-Leiste	2-5	2-5	-	2-5	-	-	2	36.70

20.04.21