

RAPID PREP LÖSUNGEN

NORTON BEARTEX SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

CLEAN
BOND
TECHNOLOGY



— BIS ZU 2 MAL
LÄNGERE STANDZEIT

— BIS ZU 50 %
HÖHERE LEISTUNG

— SCHMIERFREIES
FINISH



SCHNELLERES FINISHEN
MIT NORTON RAPID PREP

NORTON

SAINT-GOBAIN®

RAPID PREP SCHLEIFVLIESBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Norton Rapid Prep Schleifbänder für die Oberflächenbearbeitung liefern eine bessere Leistung und eine längere Standzeit als konventionelle Bänder für die Oberflächenbearbeitung. Diese Bänder sind ideal für die Entfernung von Oberflächenfehlern, Kantengraten, Trennlinien, Flammmarken, Rost, Oxiden, Korrosionen, Farbbeschichtungen und Zunder, zum Reinigen von Formen, Beischleifen von Walzlinien, Werkzeugspuren, ungleichmäßigen Rändern und verfeinern das mit Schleifmittel auf Unterlage erzeugten Finish. Verfügbar sind drei Unterlagentypen:

- **RF* (für Schmalbänder)** - Standardflexung, geringe Dehnung
- **XF* (für Feilenschleifbänder)** - extra geflext, geringe Dehnung
- **LF (für Schleifhülsen)** - leicht geflext, hohe Dichte, sehr steif

Wir bieten für jede Unterlage zwei Qualitätsstufen in der verwendeten Fertigungstechnologie:

STANDARD

++++

2x HÖHERE LEISTUNG ALS
WETTBEWERBSPRODUKT



- Reduzierung der Zykluszeiten in der Nachbearbeitung
- Gleichbleibende Werkstückqualität
- Schmierfreies Finish durch Clean Bond Technology

*Freigabe von Vortex in RF und XF 2016

BASIS

+++

50% HÖHERE LEISTUNG ALS
WETTBEWERBSPRODUKTE



- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- 50 % höhere Leistung als bisherige Aluminiumoxidschleifbänder für die Oberflächenbearbeitung
- Schmierfreies Finish durch Clean Bond Technology

**CLEAN
BOND
TECHNOLOGY**

Alle Rapid Prep Schleifbänder beinhalten die Clean Bond Technology (Anti-Schmier-Technologie). Das Ergebnis sind innovative Produkte, die beste Ergebnisse erzielen mit einer perfekten, schmierfreien Oberfläche mit weniger Nacharbeit und letztendlich deutlichen Kosteneinsparungen.



1

KOSTENEINSPARUNG

Verlängerte Standzeit

2

ZEITEINSPARUNG

Schnelleres Finish

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige Anti-Schmier-Technologie = Clean Bond Technology
- Premium Aluminiumoxid Schleifkorn mit neuem Bindungssystem
- Längere Standzeit
- Verfügbar in 5 Feinheitsgraden von Extra Grob bis Sehr Fein (Extra Coarse bis Very Fine)

ANWENDUNGEN

- Entfernt Oberflächenfehler
- Erzeugt das richtige Finish in einem Prozessschritt
- Liefert eine saubere, glatte, entgratete Oberfläche
- Reduzierung von Schleifriefen in weniger Schritten als mit konventionellen Schleifmitteln auf Unterlage
- Ersetzt herkömmlich eingesetzte Produkte wie Schleifmittel auf Unterlage und Drahtbürsten

MÄRKTE

- | | |
|---------------------------------------|---|
| • Metallbearbeitung | • Energie |
| • Edelstahl- und Aluminiumherstellung | • Medizinische Produkte (Prothesen & Instrumente) |
| • Stahl- und Metallbau | • Glas |
| • Möbel (z.B. Türen und Beschläge) | • Lebensmittelindustrie |
| • Luftfahrt | • Automobilindustrie |
| • Reparatur- und Instandhaltung | • Metalloberflächen |

ANWENDER VORTEILE

- Verbesserte Standzeit bei einer einzigartigen Kombination von guter Abtragsleistung und Oberflächengüte
- Reduziert Schmieren selbst bei Legierungen mit hohem Nickelanteil
- Weniger Nacharbeit
- Schnelleres Schleifen und Finishen bei einer gleichbleibenden, reproduzierbaren Oberflächengüte
- Flexibel und anpassungsfähig
- Schnelleres Erzielen von einem Satinfinish als mit Schleifmittel auf Unterlage
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit durch Eliminierung von Arbeitsschritten
- Rostfrei, wasserfest, widerstandsfähig, formbar, nicht leitend / nicht metallisch

WERKSTOFFE

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| • Gusseisen | • Aluminium |
| • Stahl & Metalle | • Fiberglas |
| • Spezial-Legierungen | • Verbundwerkstoffe |



REDUZIERUNG DES SCHMIERVERHALTENS

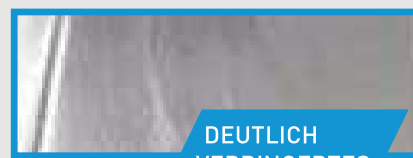
- Schmieren auf Werkstücken bedeutet kostenintensive Nachbearbeitung
- Schmieren beinhaltet eine klebrige, fettige Ablagerung, die auf dem Metall nach der Schleifanwendung sichtbar ist
- Das patentierte Norton Bindungssystem reduziert dieses Schmierverhalten signifikant



WETTBEWERBER A



WETTBEWERBER B



RAPID PREP

**DEUTLICH
VERRINGERTES
SCHMIEREN**

3 WENIGER NACHARBEIT
Deutlich verringertes Schmieren
und kein Zusetzen auf weichen
Metallen



Nutzen Sie diesen QR Code zur Ansicht des
Demonstrationsvideos oder besuchen Sie
www.nortonbeartex.com

DIE RAPID PRODUKTPALETTE

Die Norton Rapid Schleifvlies-Produktpalette liefert die Komplettlösung für alle Metallanwendungen



REINIGEN

RAPID PREP SCHLEIFBÄNDER

Zur Anwendung bei Oberflächenbearbeitung wie Beischleifen oder Entgraten in Industrien wie Metallbearbeitung bis hin zur Luftfahrt, Wartung und Instandhaltung (MRO).

KOSTENEINSPARUNG

BIS ZU 2 MAL LÄNGERE
STANDZEIT

ZEITEINSPARUNG

BIS ZU 50 % HÖHERE
LEISTUNG

WENIGER NACHARBEIT

SCHMIERFREIES FINISH
DURCH CLEAN BOND

RAPID PREP - ALUMINIUMOXID - RF (RPAO-RF)

RF (Standard-Flexung, geringe Dehnung) Schleifvliesbänder sind eine gute Wahl bei Anwendungen mit Bändern mit geringer Dehnung für tragbare Bandschleifer oder mit Schmalbändern, einschließlich spezieller Breiten bis zu 1.320 mm. Ideal geeignet für Anwendungen mit Schleifrobotern. Geringes Zusetzen auf Aluminium und anderen weichen Metallen. Haltbare Premium-Nylonfasern auf einer festen Y-Polyesterunterlage mit extrem geringer Dehnung sind bestens für Anwendungen geeignet, wo geringe Dehnung und Haltbarkeit notwendig sind.



RAPID PREP - ALUMINIUMOXID - XF (RPAO-XF)

XF (extra flexible, geringe Dehnung) Schleifbänder sind eine gute Wahl für Anwendungen bei der Oberflächenbearbeitung bei denen eine sehr flexible Unterlage gefordert ist. Dies ist der Fall bei Anwendungen mit Feilenschleifern, wenn diese über kleine Umlenkrollen laufen oder auch bei nicht gespannten Bändern.

Die Kombination von einer extrem flexiblen Hochleistungsunterlage mit einer entsprechenden Klebestelle bietet ein Produkt, das widerstandsfähig gegen Ablösen und Ausbrechen ist und bis zu 2 Mal länger hält als Wettbewerbsbänder. Es ist kein Einlaufen notwendig, sofort einsatzfähig, ohne Zeitverlust. Es ist einfach das beste Band für die Oberflächenbearbeitung für die anspruchsvollsten Anwendungen.

Flexible Premium-Nylonfasern geringer Dehnung auf einer Y-Polyester Unterlage sind für Anwendungen entwickelt worden, die ein hochflexibles Produkt mit geringer Dehnung zum Entgraten, Beischleifen und Finishen von komplexen Formen sowie schwer zugänglichen Oberflächen erfordern.





OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



ENTGRATEN UND BEISCHLEIFEN



POLIEREN UND FINISHEN

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE UNSERER VLIESBÄNDER:

- Die Verwendung von Premium Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert eine bis zu 20 % höhere Abtragsleistung und eine 50 % höhere Leistung als Aluminiumoxid-Schleifbänder vom Wettbewerb.
- Die einzigartige Clean Bond Kunstharztechnologie garantiert ein schmierfreies Finish und reduziert das Zusetzen auf Aluminium und anderen weichen Metallen auf ein Minimum
- Verwenden Sie Norton Bear-TEX Schleifbänder für die Oberflächenbearbeitung von Gusseisen, Stahl, Spezial-Legierungen, Aluminium, Fiberglas und Verbundwerkstoffen.
- Farbcodiert für eine einfache Identifizierung: **grau = extra grob**, **braun = grob**, **rotbraun = mittel**, **grün = fein**, und **blau = sehr fein**
- Große Auswahl ab Lager von Standardabmessungen und Feinheitsgraden
- Weitere Abmessungen sind auf Kundenanfragen möglich

RAPID PREP - VORTEX - LF (VTX-LF)

LF (geringe Flexung, hohe Dichte, hohe Steifigkeit) Schleifvliesbänder mit patentiertem Vortex Granulat Korn ist die beste Wahl für pneumatisch oder mechanisch wirkende Spanntrommeln. Die LF dichte, hochvoluminöse Premium Nylon Faser auf einer starken Baumwoll-/Nylon Unterlage ermöglicht den Auftrag einer dicken Lage von Kunstharz und Korn für eine längere Standzeit – bis zu 2 Mal länger als Aluminiumoxid-Produkte vom Wettbewerb – und liefert die erforderliche Härte und Steifigkeit, die diese Anwendungen erfordern. Das patentierte Vortex-Granulat Korn liefert das Produkt mit der gleichmäßigsten Abtragsleistung und Oberflächengüte für die Oberflächenbearbeitung im Markt, es wird die Abtragsleistung von grobem Korn mit dem Finish von feiner Körnung kombiniert und der Kantenverschleiß minimiert.



RAPID PREP - ALUMINIUMOXID - LF (RPAO-LF)

LF (leichte Flexung, höchste Dichte, hohe Steifigkeit) Schleifvliesbänder. Schmierfreies Finish auf Legierungen mit hohem Nickelanteil und geringes Zusetzen auf Aluminiumoxid und anderen weichen Metallen. Diese Produkte sind die wirtschaftliche Wahl für Spanntrommeln, pneumatisch oder mechanisch.



ERGEBNISSE FELDVERSUCHE



POLIEREN VON MEDIZINRÖHREN

Material: Edelstahl, für medizinische Anwendungen

Feinheitsgrad: SEHR FEIN

Bandabmessungen: 30 mm x 630 mm

ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB
**LÄNGERE STANDZEIT
UND BESSERES FINISH**



BEISCHLEIFEN / POLIEREN HOCHWERTIGER GRIFFE

Material: Edelstahl

Feinheitsgrad: MITTEL

Bandabmessungen: 75 mm x 3300 mm

ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB
1,5 MAL HÖHERE STANDZEIT



BEISCHLEIFEN / POLIEREN INDUSTRIELLE / KOMMERZIELLE SPÜLEN

Material: Edelstahl

Feinheitsgrad: MITTEL

Bandabmessungen: 30 mm x 3300 mm

ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB
**2 MAL LÄNGERE STANDZEIT
UND BESSERES FINISH**



FINISHEN VON RIEGELN UND SCHARNIEREN IN DER LUFTFAHRTINDUSTRIE

Material: Aluminiumguss und Edelstahl

Feinheitsgrad: MITTEL / FEIN / SEHR FEIN

Bandabmessungen: 30 mm x 1500 mm

ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB
1,5 MAL HÖHERE STANDZEIT



FINISHEN VON AUTOMOBILARMATUREN

Material: Karbonstahl

Feinheitsgrad: SEHR FEIN

Bandabmessungen: 25 mm x 450 mm

ERGEBNISSE GEGEN WETTBEWERB
**BESSERE LEISTUNG ALS
WETTBEWERB**

ERFOLGSGESCHICHTE

Anwendung:	Finishen von Aluminiumguss und Karbonstahl von Riegeln, Scharnieren und anderen Bauteilen in der Luftfahrt
Maschine:	Ständerschleifmaschine 1PS, 1.725 U/min, 180 mm Kontaktscheibe
Bisheriges Wettbewerbsprodukt:	50 mm x 1500 mm Band LS A/O mittel und Band mit sehr feiner Körnung für die Oberflächenbearbeitung, mittel auf Stahl, sehr fein auf Aluminium.
Norton Produkt:	Rapid Prep Bänder RF A/O in mittlerer und feiner Körnung Mittel auf Stahl, fein auf Aluminium

ERGEBNISSE

- Weniger Bandwechsel
- Erhöhter Abtrag (MRR)
- Verbesserte Oberflächengüte
- Reduzierung der Zykluszeit



Norton hält 2 Mal länger
als der Wettbewerb

