DREHZAHLEN U/MIN. · SPEEDS REV/MIN. · VITESSES TOURS/MIN · VELOCIDADES R.P.M · VELOCITÀ M/MIN. · СКОРОСТЬ ОБ/МИН

- Drehzahlen für HSS-XE / ASP Kernbohrer
- Speeds for HSS-XE / ASP core drills
- Vitesse pour les forêts-trépans HSS-XE/ASP
- Velocidades para fresas HSS-XE 7 ASP
- Velocità per frese a corona/carotatrici in HSS-XE / ASP
- Скорость для сверл HSS–XE /ASP

	SILVER-LINE	GOLD-LINE	BLUE-LINE	BLUE-LINE PRO	DRILL-LINE	MINI-LINE

Ø mm / Zoll / Inch	12-18 7/16" - 11/16"	19-25 3/4" - 1"	26-32 1 1/16" - 1 1/4"	33-39 1 5/16" - 1 9/16"	40-46 1 5/8" - 1 13/16"	47-53 1 7/8" - 2 1/16"	54-60 2 1/8" - 2 3/8"	61-70 2 13/32" - 2 3/4"	71-80 2 51/64" - 3 5/32"	81-90 3 3/16" - 3 9/16"	91-100 3 19/32" - 3 15/16"	101-112 3 31/32" - 4 13/32"	113-124 4 15/32" - 4 7/8"	125-136 4 15/16" - 5 11/32"	137-150 5 13/32" - 5 29/32"
Stahl · Steel · Acier Acero · Acciaio · Сталь	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
< 500 N	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Stahl · Steel · Acier Acero · Acciaio · Сталь	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
< 750 N	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
Stahl · Steel · Acier Acero · Acciaio · Сталь	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
< 900 N	265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
Stahl · Steel · Acier Acero · Acciaio · Сталь	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
< 1200 N	175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
Stahl · Steel · Acier Acero · Acciaio · Сталь	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
< 1400 N	125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
Edelstahl · Stainless steel Acier Inox · Acero inoxidable acciaio inossidabile Нержавеющая сталь	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
	210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
Alu · Aluminum · Aluminium · Aluminio · Alluminio · Алюминий	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
	655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
Grauguss · Grey cast iron Fonte grise · Fundición gris · ghisa · Серый чугун	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
	320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
Bronze · Brass Laiton · Latón · ottone Бронза	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Kupfer, Copper Cuivre · Cobre · rame Медь	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
	700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

- Einsatzhinweise siehe Seite 96
- For application instructions see page 96
- Pour instructions d'utilisation voir page 96
- Para instruciones de aplicación ver página 96
- Per istruzioni d'uso vedi a pagina 96
- Инструкцию по применению см на стр. 96

- Vorschübe/Kühlmittelempfehlung/Genauigkeit der Bohrung siehe Seite 98
- For feeds/coolant recommendations/precision of the bore see on page 98
- Pour les avances/lubrification/précision du forage voir page 98
- Para velocidad de comida/recomendaciones de lubricación/precisión del calibre ver página 98
- Per avanzamenti / consigli sui lubrificanti / precisione della foratura, vedi a pagina 98
- Режимы резания см на стр. 98