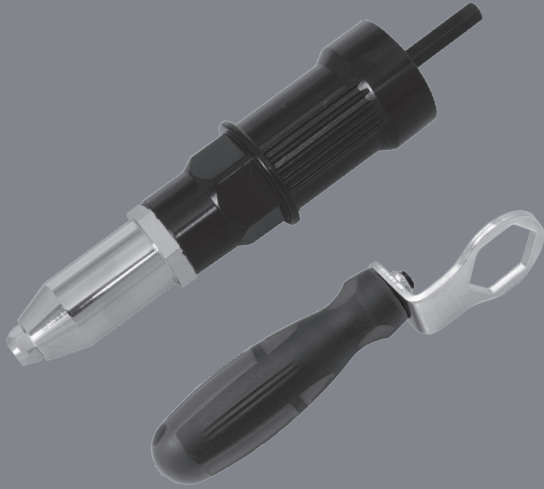




Blindnietvorsatz-Adapter 3,0 – 6,4

Art.-Nr.: 398064

X1/2025

TECHNISCHE DATEN

Artikelnr.:	398064
Abmessungen:	170 x 35 mm
Aufnahmeschaft:	Sechskant - 6,35 mm (1/4")
Nettogewicht:	358 g / 471 g inkl. Haltegriff
Bruttogewicht:	570 g
Mundstücke:	3,0 - 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 – 5,0 / 6,4 mm
Passende Blindniete:	  
Empfohlene Verarbeitungsmaschinen:	14,4 V / 18 V Akkubohrmaschine mit Rechts-/Links-Lauf 110/220 V Bohrmaschine mit Rechts-/Links-Lauf
Min. Drehmoment:	50 Nm
Max. Drehzahl:	1.000 U/min

INHALT



1. Aufnahme-schaft Sechskant - 6,35 mm (1/4")
2. Metallgehäuse
3. Mundstücke 3,0 - 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 – 5,0 mm / 6,4 mm
4. Schlüssel zum Wechsel der Mundstücke
5. Haltegriff

PFLEGE UND WARTUNG

Vor der Reinigung bzw. Wartung den Blindnietvorsatz-Adapter aus der Maschine nehmen. Um die Oberfläche nicht zu beschädigen, keine scharfen Reiniger oder aggressive Chemikalien benutzen.

KONTAKT

PROJAHN Präzisionswerkzeuge GmbH
 Gottlieb-Daimler-Straße 5
 63128 Dietzenbach - GERMANY

Tel: +49 (0) 6074 / 6 96 66 – 66
 E-Mail: verkauf@projahn.de
www.projahn.de



SICHERHEITSHINWEISE

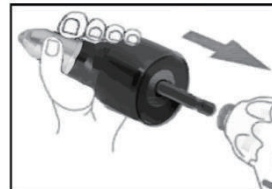
Bitte beachten Sie folgende Sicherheitshinweise um Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verletzungen zu vermeiden:

- Beachten Sie alle Sicherheitsbestimmungen der Bohrmaschine, die Sie benutzen.
- Schalten Sie die Bohrmaschine jedes Mal aus und ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie den Blindnietadapter an oder abbauen oder wenn Sie die Bohrmaschine z.Zt. nicht gebrauchen. Benutzen Sie ausschließlich das in dieser Anleitung gezeigte Zubehör.
- Benutzen Sie grundsätzlich den beiliegenden Haltegriff bei der Verarbeitung aller Blindnietdurchmesser ab 5,0 mm.
- In gewerblichen Einrichtungen sind die Unfallverhütungsvorschriften des Verbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften zu beachten.
- Sichern Sie das Werkstück ab.
- Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck bei der Arbeit. Achten Sie darauf, dass Ihre Haare sich nicht in beweglichen Teilen verfangen können.
- In Schulen, Ausbildungseinrichtungen, Hobby- und Selbsthilfewerkstätten ist das Betreiben durch geschultes Personal verantwortlich zu überwachen.
- Bewahren Sie den Blindnietadapter unzugänglich von Kindern auf. Der Adapter ist kein Spielzeug.
- Benutzen Sie den Blindnietadapter nur mit den beiliegenden Mundstücken.
- Bei Beschädigung stoppen Sie sofort die Arbeit und lassen Sie das Gerät von einem Fachmann reparieren. Unternehmen Sie keine Selbstreparatur-Versuche.
- Arbeiten Sie auf keinen Fall mit einem beschädigten oder heruntergefallenen Gerät weiter.

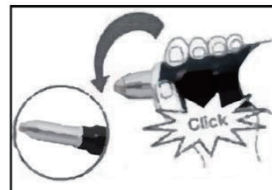
FEHLERBEHEBUNG BEI EINGEKLEMMTEN NIETDORN

1. Den Blindnietvorsatz-Adapter aus der Maschine nehmen.
2. Schrauben Sie das obere, silberfarbene Teil des Blindnietvorsatz-Adapters komplett ab.
3. Den Sechskant-Aufnahmeschaft des Blindnietvorsatz-Adapters mit der Hand gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die Backenaufnahme der Blindnietvorrichtung komplett ausgefahren ist.
4. Den eingeklemmten Nietdorn mit Hilfe eine Zange durch vorsichtiges Klopfen bzw. Drehen aus den Nietdorn-Aufnahmebacken entfernen.

BEDIENUNG



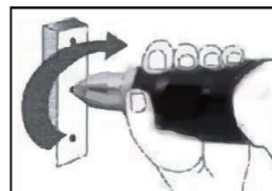
1. Bohren Sie Löcher in die zu nietenden Werkstücke. Die Größe der Löcher sollte um 0,1mm größer sein als der Nenndurchmesser der Blindniete.



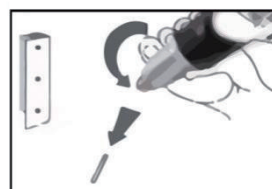
2. Stecken Sie den Blindnietvorsatz-Adapter wie einen Bithalter in das Bohrfutter der Maschine.
3. Den Blindnietvorsatz-Adapter mit einer Hand festhalten und langsam den Linkslauf der Maschine starten, bis ein "Klicken" zu hören ist. Die Backen der Aufnahmevorrichtung im Blindnietvorsatz-Adapter sind jetzt geöffnet.



4. Wählen Sie das passende Aufnahmestück für die ausgewählte Blindniete und schrauben es mit dem beiliegenden Montageschlüssel am Kopf des Blindnietvorsatz-Adapters fest. Schieben Sie jetzt die Blindniete in das Mundstück.

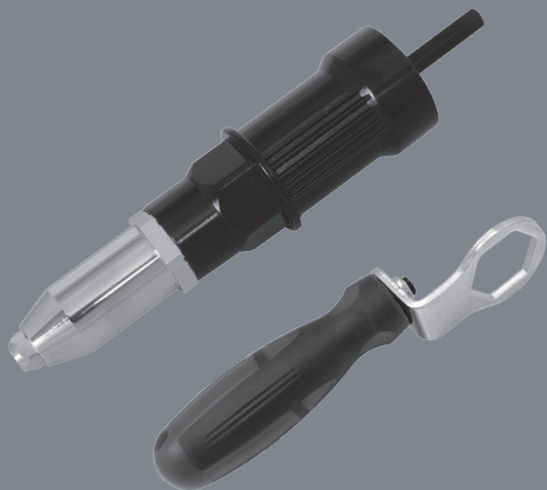


5. Stellen Sie den Schrauber auf Rechtslauf. Überprüfen Sie, dass die Drehzahl nicht zu hoch eingestellt ist.



6. Den Blindnietvorsatz-Adapter fest auf das zu vernietende Werkstück drücken und die Maschine im Rechtslauf starten. Halten Sie den Adapter und den Schrauber mit beiden Händen fest. Bei einem Nietdurchmesser ab 5,0 mm unbedingt den beiliegenden Haltegriff verwenden! Wenn die Blindniete komplett eingezogen ist, reißt der Nietdorn an der dafür vorgesehenen Sollbruchstelle ab.

7. Den Schrauber abschließend auf Linkslauf stellen, mit einer Hand festhalten und die Maschine solange laufen lassen, bis der Nietdorn ausgeworfen wird.



Blind rivet attachment adapter 3,0 – 6,4

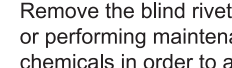
XI/2025

Art.-Nr.: 398064

TECHNICAL DATA

Item no.:	398064
Dimensions:	170 x 35 mm
Mounting shaft:	Hexagon - 6,35 mm (1/4")
Net weight:	358 g / 471 g incl. handle
Gross weight:	570 g
Mouthpieces:	3,0 - 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 – 5,0 / 6,4 mm
Suitable blind rivets:	  
Recommended machinery:	14,4 V / 18 V cordless drill with clockwise and anticlockwise rotation 110/220 V drill with clockwise and anticlockwise rotation
Min. torque:	50 Nm
Max. speed:	1.000 U/min

CONTENT/DESCRIPTION

	Hexagon mounting shaft - 6,35 mm (1/4")
	Metal casing
	Mouthpieces 3,0 - 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 – 5,0 mm / 6,4 mm
	Key for replacing mouthpieces
	Handle

MAINTENANCE AND CARE

Remove the blind rivet attachment adapter from the machine before cleaning or performing maintenance. Do not use strong cleaning agents or aggressive chemicals in order to avoid damage to the surface

CONTACT

PROJAHN Präzisionswerkzeuge GmbH Gottlieb-Daimler-Straße 5 63128 Dietzenbach - GERMANY	Fon: +49 (0) 6074 / 6 96 66 – 66 E-Mail: verkauf@projahn.de www.projahn.de
--	--

SAFETY INFORMATION

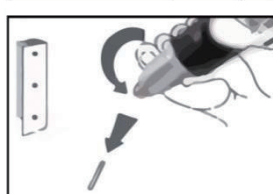
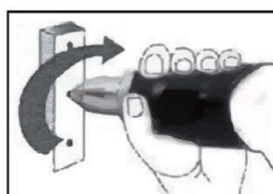
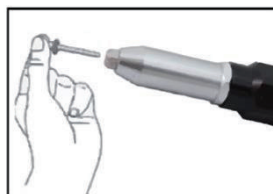
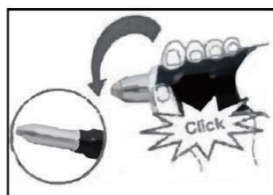
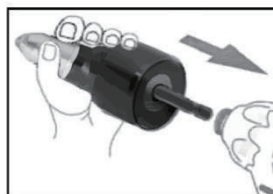
Please observe the following safety information in order to avoid malfunctions, damage or injuries:

- Observe all safety provisions for the drill you are using.
- Switch off the drill each time and pull the power cable when you are attaching or removing the blind rivet adapter or when not using the drill. Only use accessories shown in this manual.
- Always use the enclosed handle when working with all blind rivet diameters from 5.0 mm.
- In commercial institutions, the accident prevention rules of the commercial trade associations must be observed.
- Secure the workpiece.
- Do not wear any loose clothing or jewelry when working. Make sure that your hair cannot get caught in moving parts.
- In schools, training institutions, hobby and self-help workshops, operation must be responsibly monitored by trained personnel.
- Make sure the blind rivet adapter is kept in a place that is inaccessible to children – the adapter is not a toy.
- Only use the blind rivet adapter with the accompanying mouthpieces.
- If there is damage, stop working immediately and have the device repaired by an expert. Do not attempt to perform any repair works yourself.
- Do not under any circumstances continue to work using a device that is damaged or has been dropped.

FAULT REMEDY WHEN THE RIVET MANDREL IS JAMMED

1. Remove the blind rivet attachment adapter from the machine.
2. Unscrew the blind rivet attachment adapter's silver cover sleeve.
3. Manually rotate the blind rivet attachment adapter's hexagon mounting shaft anticlockwise until the blind rivet device's gripper jaws are completely extended.
4. Remove the jammed rivet mandrel using pliers by carefully tapping or rotating it out of the rivet mandrel gripper jaws.

OPERATION



1. Drill holes into the workpieces to be riveted. The holes should be around 0.1 mm larger than the nominal diameter of the blind rivet.
2. Insert the blind rivet attachment adapter, like a bit holder, into the drill chuck.
3. Tighten the blind rivet attachment adapter by hand and slowly start the machine in an anticlockwise direction until you hear a „Click“. The jaws of the mounting fixture in the blind rivet attachment adapter are now open.
4. Select the appropriate support piece for the select blind rivet and screw it tightly to the blind rivet attachment adapter head using the accompanying mounting key. Now push the blind rivet into the mouthpiece.
5. Set the drill to rotate clockwise and check that the speed is not set too high.
6. Press the blind rivet attachment adapter firmly onto the workpiece to be riveted and start the machine in the clockwise direction. Hold the adapter and the drill firmly with both hands. For a rivet diameter of 5.0 mm or more, always use the enclosed handle! Once the blind rivet is completely retracted, the rivet mandrel will break off at the defined breaking point.
7. Finally, set the drill to rotate anticlockwise, hold in one hand and allow the drill to run until the rivet mandrel is ejected.