



BEDIENUNGSANLEITUNG



PROFI Blindnietmutternvorsatz-Adapter M3 – M6

Art.-Nr.: 398082



SICHERHEITSHINWEISE

Bitte beachten Sie folgende Sicherheitshinweise, um Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verletzungen zu vermeiden:

- Beachten Sie alle Sicherheitsbestimmungen der eingesetzten Bohrmaschine.
- Schalten Sie die Bohrmaschine jedes mal aus und ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie den Blindnietmuttern-Adapter an- oder abbauen oder wenn Sie die Bohrmaschine nicht gebrauchen.
- Benutzen Sie ab Blindnietmuttergröße M6 den beiliegenden Haltegriff.
- Nutzen Sie die Drehmoment- bzw. Rutschkopplungseinstellung Ihres Verarbeitungsgerätes, um Schäden sowie Verletzungen zu vermeiden!
- Führen Sie vor Erstanwendung Blindtests mit verschiedenen Durchmessern und Materialien durch.
- In gewerblichen Einrichtungen sind die Unfallverhütungsvorschriften des Verbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften zu beachten.
- Sichern Sie das Werkstück ab.
- Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck bei der Arbeit. Achten Sie darauf, dass Ihre Haare sich nicht in beweglichen Teilen verfangen können.
- In Schulen, Ausbildungseinrichtungen, Hobby- und Selbsthilfewerkstätten ist das Betreiben durch geschultes Personal verantwortlich zu überwachen.
- Bewahren Sie den Blindnietmuttern-Adapter unzugänglich für Kindern auf. Der Adapter ist kein Spielzeug.
- Benutzen Sie den Adapter nur mit dem beiliegenden Zubehör.
- Bei Beschädigung stoppen Sie sofort die Arbeit und lassen Sie das Gerät von einem Fachmann reparieren. Unternehmen Sie keine Selbstreparaturversuche.
- Arbeiten Sie auf keinen Fall mit einem beschädigten oder heruntergefallenen Gerät weiter.

PFLEGE UND WARTUNG

Vor der Reinigung bzw. Wartung den Blindnietmutternvorsatz-Adapter aus der Maschine nehmen. Innenliegende Teile ggf. leicht Ölen. Um die Oberfläche nicht zu beschädigen, keine scharfen Reiniger oder aggressive Chemikalien verwenden.

KONTAKT

PROJAHN Präzisionswerkzeuge GmbH Fon: +49 (0) 6074 / 6 96 66 – 66
Gottlieb-Daimler-Straße 5 E-Mail: verkauf@projahn.de
63128 Dietzenbach - GERMANY www.projahn.de

TECHNISCHE DATEN

Artikelnr.: 398082
Abmessungen: 180 x 35 mm
Aufnahmeschaft: Sechskant - 6,35 mm (1/4")
Nettogewicht: 400 g / 510 g inkl. Haltegriff
Bruttogewicht: 800 g
Mundst./Gewindedorne: M3 / M4 / M5 / M6

Passende
Blindnietmuttern:



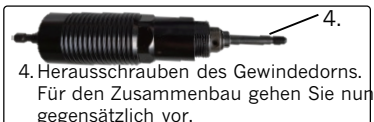
Empfohlene Verarbeitungs-
maschinen
12 V / 14,4 V / 18 V Akkubohrmaschine mit
Rechts-/Links-Lauf
110/220 V Bohrmaschine mit Rechts-/Links-Lauf
Min. Drehmoment 15 Nm
Max. Drehzahl 1.000 U/min

INHALT

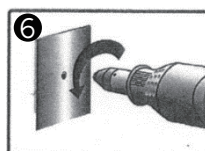
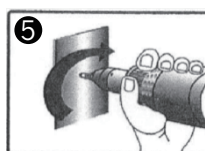
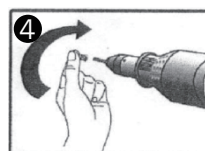
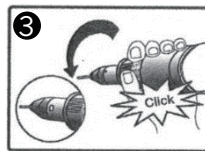
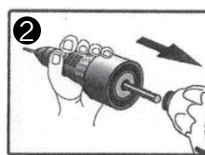
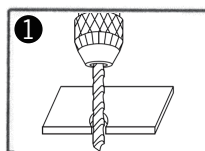


1. Aufnahme-schaft Sechskant - 6,35 mm (1/4")
2. Metallgehäuse
3. Mundstücke/Gewindedorne
M3 / M4 / M5 / M6
4. 3 Schlüssel zum Wechsel der Mundstücke
und Gewindedorne
5. Haltegriff

WECHSEL MUNDSTÜCKE/GEWINDEDORNE



BEDIENUNG



1. Bohren Sie Löcher in die zu bearbeitenden Werkstücke entsprechend den Herstellerangaben der Blindnietmuttern.
2. Stecken Sie den Blindnietmuttern-Adapter wie einen Bithalter in das Bohrfutter der Maschine.
3. Den Blindnietmuttern-Adapter mit einer Hand festhalten und langsam den Linkslauf der Maschine starten, bis ein "Klicken" zu hören ist. Der Gewindedorn ist nun komplett ausgefahren.
4. Schrauben Sie die Blindnietmutter auf den Gewindedorn.
5. Stellen Sie den Schrauber auf Rechtslauf. Überprüfen Sie, dass die Drehzahl nicht zu hoch eingestellt ist. Den Blindnietmutternvorsatz-Adapter mit der Blindnietmutter fest in das Loch des zu bearbeitenden Werkstücks drücken und die Maschine im Rechtslauf starten. Halten Sie den Adapter und den Schrauber mit beiden Händen fest. Nutzen Sie hierzu ab Größe M6 den Haltegriff.
6. Den Schrauber abschließend auf Linkslauf stellen und Gewindedorn aus der Blindnietmutter herausdrehen. Vor dem nächsten Nietvorgang Adapter mit einer Hand festhalten und die Maschine solange laufen lassen, bis der Gewindedorn wie in Punkt 3 beschrieben wieder komplett ausgefahren ist.

HINWEIS:

Nutzen Sie die Drehmoment- bzw. Rutschkopplungseinstellung Ihres Verarbeitungsgerätes, um Schäden und Verletzungen zu vermeiden! Verwenden Sie ab Größe M6 den beiliegenden Haltegriff!



INSTRUCTION MANUAL



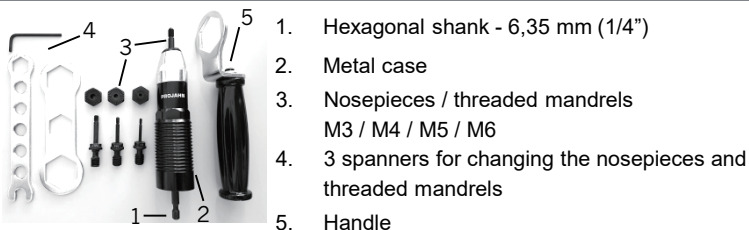
PROFI blind rivet nut adapter M3 – M6

Item no.: 398082

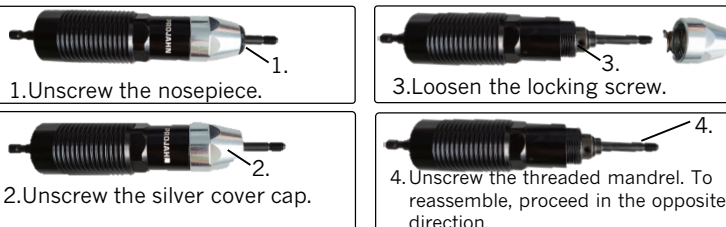
TECHNICAL DATA

Item no.:	398082
Dimensions:	180 x 35 mm
Shank:	Hexagon - 6,35 mm (1/4")
Net weight:	400 g / 510 g Handle included
Gross weight:	800 g
Nosepieces / threaded mandrels:	M3 / M4 / M5 / M6
For blind rivet nuts:	
Recommended machines:	12 V / 14,4 V / 18 V Cordless drill with right/left rotation 110/220 V Drilling machine with right/left rotation
Min. torque	15 Nm
Max. rotational speed:	1.000 U/min

CONTENT



CHANGING NOSEPIECES / THREADED MANDRELS



SAFETY INSTRUCTIONS

Please note the following safety instructions to avoid malfunctions, damage or injury:

- Observe all safety regulations for the drilling machine being used.
- Switch off the drilling machine and disconnect the mains plug every time when attaching or remove the blind rivet nut adapter or if you are not using the drilling machine.
- From blind rivet nut size M6, use the enclosed handle.
- Use the torque or slip coupling setting on your drilling machine to avoid damage and injury.
- Carry out blind tests with different diameters and materials before first use.
- In commercial facilities, the accident prevention regulations of the employers' liability insurance association must be observed.
- Secure the workpiece.
- Do not wear loose clothing or jewellery at work. Make sure that your hair cannot get caught in moving parts.
- In schools, training centres, hobby and self-help workshops, operation must be supervised by trained personnel.
- Keep the blind rivet nut adapter out of the reach of children. The adapter is not a toy.
- Only use the adapter with the enclosed accessories.
- In the event of damage, stop work immediately and have the appliance repaired by a specialist. Do not attempt to repair the appliance yourself.
- Never continue working with a damaged or dropped device.

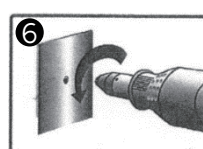
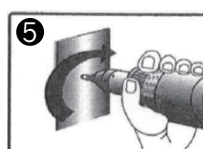
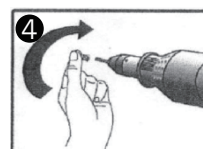
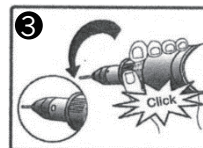
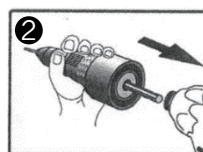
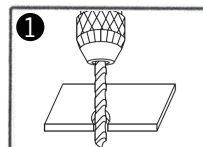
MAINTENANCE AND CARE

Remove the blind rivet nut adapter from the machine before cleaning or maintenance. Lightly oil the internal parts if necessary. To avoid damaging the surface, do not use harsh cleaning agents or aggressive chemicals.

CONTACT

PROJAHN Präzisionswerkzeuge GmbH Phone: +49 (0) 6074 / 6 96 66 – 66
Gottlieb-Daimler-Straße 5 E-Mail: verkauf@projahn.de
63128 Dietzenbach - GERMANY www.projahn.de

OPERATION



- Drill holes in the workpieces to be machined in accordance with the manufacturer's instructions for the blind rivet nuts.
- Insert the blind rivet nut adapter into the drill chuck of the machine like a bit holder.
- Hold the blind rivet nut adapter with one hand and slowly start the machine running anti-clockwise until you hear a "click". The threaded mandrel is now fully extended.
- Screw the blind rivet nut onto the threaded mandrel.
- Set the screwdriver to clockwise rotation. Check that the speed is not set too high. Press the blind rivet nut adapter with the blind rivet nut firmly into the hole of the workpiece to be processed and start the machine in clockwise rotation. Hold the adapter and the screwdriver firmly with both hands. Use the handle for sizes M6 and larger.
- Finally, set the screwdriver to anti-clockwise rotation and unscrew the threaded mandrel from the blind rivet nut. before the next riveting process, hold the adapter with one hand and allow the machine to run until the threaded mandrel is fully extended again as described in point 3.

NOTE:

Use the rotary or slip coupling setting of your processing device to avoid damage and injury!
Use the enclosed handle for sizes M6 and larger!