

DER GRÖSSTE DURCHBRUCH IN DER DIAMANTWERKZEUG TECHNOLOGIE

Die Norton Infiltrationstechnologie mit hoher Dichte (iHD) in Kombination mit dem patentierten Schweißprozess für Diamanttrennscheiben ist eine der größten Errungenschaften in der Diamantwerkzeugeindustrie in diesem Jahrhundert. Durch langjährige Forschungsarbeit konnte dieser revolutionäre Prozess entwickelt werden und bietet dem Kunden bisher unerreichte Leistung und maximierte Sicherheit bei geringerer Herstellungsenergie und größerer Auswahl an Segmentformen.

ANWENDUNGEN FÜR DAS BAUWESEN

TRENNEN

SCHLEIFEN

BOHREN

MATERIALIEN

BETON

ASPHALT

BAUMATERIALIEN

FLIESEN

STEIN

FEUERFESTE MATERIALIEN

GUSSFISEN

METALL

EIN RATIONALISIERTER 2-STUFEN-PROZESS



Formt die Segment-Kernstruktur.



Infiltration der Segmentporen mit speziellem Bindemittel.



Ein Verbundmaterial mit verbesserten Eigenschaften für unbegrenzte Segmentbauweise

EINZIGARTIGES, PATENTIERTES LASER-SCHWEISSEN VON INFILTRIERTEN SEGMENTEN

Durch die Infiltration wird eine hohe einheitliche Dichte der Segmente ohne erhöhten Druck erzielt. Dies ermöglicht Norton sehr robuste Segmente herzustellen, die sich gleichmäßig abnutzen, nicht brechen und und eine bessere Leistung insbesondere bei hoher Schnittgeschwindigkeit bieten.

Die Diamantkörnung ist ein integrierter Teil der Segmentstruktur. Während des patentierten Prozesses imprägniert eine spezielle Bindung die Kernstruktur und bindet die Diamanten im Segment. Dieses Verfahren sorgt für optimale Nutzung der Diamanten und einer längeren Standzeit.

Norton's optimierter Prozess bedeutet eine erhöhte Flexibilität bei der Segmentbauweise, was zu einer Formenvielfalt bei Diamantscheiben führt und somit hervorragend für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien ist.

RELATIVER STANDZEIT-VERGLEICH



20 % STEIGERUNG



40 % STEIGERUNG



MERKMAL

VORTEIL

LÄNGERE STANDZEIT

Eine erhöhte Haftung der Diamantkörner.

Eine sehr viel höhere Standzeit, mindestens + 20 %.

Bessere Leistung

Maximales Inverstionsertrag

SCHNELLERER SCHNITT Die neue und innovative Struktur ermöglicht eine gleichbleibenden Verschleiß der Segmente über die gesamte Standzeit. Eine viel höhere schnellere Trenngeschwindigkeit durchschnittlich + 30 %.

VERBESSERTE SICHERHEIT Die sehr hohe und gleichmäßige Dichte des gesamten Segments macht es nachzu bruchfest. Eine deutlich höhere Biegefestigkeit führt zu 60 % höherer Segmentfestigkeit bei lasergeschweißten Segmenten. Ein bahnbrechender Sicherheitsvorteil von dem Erfinder der lasergeschweißten Diamantblätter, 100 % Garantie gegen Segmentverlust.

BESSERER KOMFORT Der iHD Herstellungsprozess ermöglicht es, viele verschiedene Segmentformen herzustellen, was zu innovativem Design für mehr Anwenderkomfort und bessere Schnittergebnisse führt. Reduzierte Vibrationen und geringerer Druck beim Trennen.

Hoher Anwenderkomfort.

OPTIMIERTER EN-ERGIEVERBRAUCH Der rationalisierte Herstellungsprozess benötigt einen geringeren Energieverbrauch. Umweltfreundlicher.

GRÖSSERE AUSWAHL iHD ermöglicht die Massenproduktion jeglicher Segmentformen ohne Einschränkung des Designs. Neues und einzigartiges Diamantwerkzeug mit einer besseren Unterscheidung zu andern Hochleistungsdiamantwerkzeugen. Größere Auswahl an Produkten für spezielle Anwendungen.

Klare Identifizierung der Norton Produkte.

Alle Werkzeugvariationen können mit iHD bedient werden – von sehr abrasiven bis sehr harten Materialien.

Ermöglicht Vielseitigkeit - für Anwendungen und Materialien.

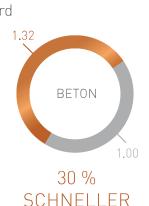
HOHE INNOVATION Mehr als sechs Patentanmeldungen wurden durch Saint-Gobain eingereicht.

Viele Innovationsauszeichnungen unterstreichen die Vorteile des neuen iHD Prozesses.

RELATIVER GESCHWINDIGKEITSVERGLEICH

MIN. SEGMENTFESTIGKEIT VERGLEICH N/MM²







// iHD



VERBESSERTE SICHERHEIT - ÜBER 60% HÖHERE SEGMENTFESTIGKEIT



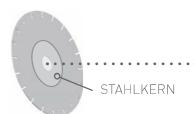
PRODUKTE MIT HOHER DICHTE

NORTON SILENCIO



Neue Generation von leisen Diamanttrennscheiben





DÄMPFUNGSMATERIAL

STAHLKERN

LÄNGERE

SCHNELLERER SCHNITT

BESSERER KOMFORT

STANDZEIT

EIGENSCHAFT

Mit bis zu 17 mm hohen Segmente und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung

Neu entwickelte Spezifikation mit Wellen zur Reibungsreduktion

Patentierte Wasserwege verhindern Windgeräusche. Sandwich-Stahlkonfiguration mit neu entwickeltem absorbierendem Material.

VORTEIL

Unter den besten Trennscheiben der Norton Clipper Reihe, speziell entwickelt für jeden Maschinentyp und beste Trennleistungen.

Norton Silencio gehört zu den schnellsten Trennscheiben der Norton Diamantscheiben.

Die Scheibe verursacht im Leerlauf keine Pfeifeffekte und sorgt so für eine bessere Bedienerfreundlichkeit. Mit beispielloser Geräuschdämpfung und einer Lärmreduktion von 15-30 dB.

DU0 BS-15









LÄNGERE STANDZEIT

SCHNELLERER SCHNITT

VERBESSERTE SICHERHEIT

EIGENSCHAFT

15 mm Segmenthöhe mit innovativer Segmentform

Neue Segmentspezifikation

Segmente mit höherer Dichte

VORTEIL

U-Form abgeschrägtes Segment erhöht die Trenngeschwindigkeit, während die 15 mm Segmenthöhe die Standzeit verbessert

Schnellstes Blocksägenblatt, kann Granit schneiden

Bis zu 60 % stärkere lasergeschweißte Segmentfestigkeit

PRODUKTE MIT HOCHVERDICHTETEN SEGMENTEN ///////

NORTON CLIPPER DUO EXTREME⁺



Die neue freischneidende lasergeschweißte Diamantscheibe für harte Materialien.







LÄNGERE EIGENSCHAFT Hohe Dichte und verbess

STANDZEIT SCHNELLERER

VERBESSERTE SICHERHEIT

SCHNITT

BESSERER KOMFORT

Hohe Dichte und verbesserte Festigkeit der Diamantkörnung des Segmentes.

Neue Spezifikation kann mittels iHD Prozess hergestellt werden, mit beeindruckender Freischnitt-Leistung.

Sehr hohe und gleichmäßige Dichte des gesamten Segments.

Innovatives Desgin für angenehmeres Schneiden.

VORTEIL

Verbesserte Segmenthöhe und Spezifikation, bis zu 20 % längere Standzeit.

Die schnellste Diamanttrennscheibe der Norton Clipper Reihe, bis zu 20 % schneller im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

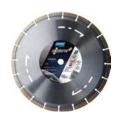
Bis zu 60 % höhere Festigkeit bei lasergeschweißten Segmenten im Vergleich zu dem herkömmlichen Prozess, 100 % Garantie gegenüber Segmentverlust.

Besserer Komfort, weniger Vibrationen und Anstrengungen beim Schneiden, bei besserer Schnittqualität.

NORTON 4x4 EXPLORER⁺



Die neue lasergeschweißte Mehrzweck-Diamantscheibe







LÄNGERE STANDZEIT

Verbesserte Spezifikation für verlängerte Standzeit, speziell bei Fugensägen, 12 mm hohe Segmente mit höherer Dichte und verbessertem Halt der Diamantkörnung im Segment.

EIGENSCHAFT

Bis zu 20 % längere Standzeit und einem besserem Preis-/Leistungsverhältnis.

VORTFIL

SCHNELLERER SCHNITT

Die trapezförmigen Segmente liefern ein engen, gleichmäßigen Abstand zwischen den Segmenten. Die Verzahnung auf der Segmentfläche trägt zur Schnittgeschwindigkeit bei. Eine der schnellsten Norton Diamantscheiben. Neue Segment Spezifikation bringt bis zu 40 % höhere Trenngeschwindigkeit in allen Materialien.

VERBESSERTE SICHERHEIT

Sehr hohe, gleichmäßige Dichte des gesamten Segments. Bis zu 60 % höhere Festigkeit bei lasergeschweißten Segmenten im Vergleich zu dem herkömmlichen Prozess, 100 % Garantie gegenüber Segmentverlust.

BESSERER KOMFORT

Trapezförmige Segmente stellen einen konstanten Schnitt während des gesamten Produktlebenszyklus sicher.

Besserer Komfort, weniger Vibrationen und Anstrengungen beim Schneiden, bei besserer Schnittqualität.

GRÖSSERE AUSWAHL

Die Segmentspezifikation arbeiten perfekt bei allen Arten von Baumaterialien und allen Typen von Baugeräten. Schneidet alle Materialien wie Granit, Naturstein, bewehrten Beton, Mauerwerk, Pflasterstein, Frischbeton und Asphalt sowie Stahl mit bis zu 5 mm Stärke.